



MINISTÈRE DES ARMÉES



CENTRE INTERARMÉES DU SOUTIEN
« ÉQUIPEMENTS COMMISSARIAT »

NOTICE TECHNIQUE

INTERARMÉES

HABILLEMENT

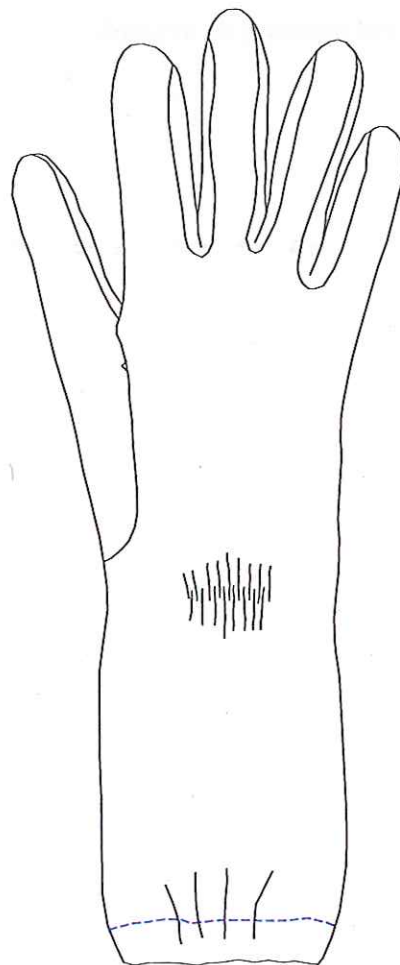
NTIH
SCA 8415-6002

JUIN 2019
V2

GANT MONTANT EN ARAMIDE

PRESENTATION GENERALE

Les gants montants en aramide sont des effets constitutifs de la tenue de protection de base. Ils comportent une manchette et un pouce rapporté et sont confectionnés en taille unique.



SOMMAIRE

PRESENTATION GENERALE	1
DONNEES LOGISTIQUES	2
COMPOSANTS	3
DESCRIPTION	4
CONDITIONNEMENT ET EMBALLAGE	5
CROQUIS	6
VALIDATION	7

NTIH SCA 8415-6002 GANT MONTANT ARAMIDE	Feuillelet n° 2/7	Edition : juin 2019 V2
--	-------------------	---------------------------

DONNEES LOGISTIQUES

DESIGNATION : GANT MONTANT EN ARAMIDE

RA : 3575

NGI : 451900

RAG : 1002766

Désignation Pointure	Numéro nomenclature OTAN (NNO)	RAD
Gant montant en aramide	8415 14 264 3344	8415 SH 0003554

COMPOSANTS

Les matériaux et produits entrant dans la fabrication de l'ensemble des composants utilisés ne doivent pas contrevenir aux règlements et directives européennes concernant l'hygiène et la protection de l'environnement. Les matériaux susceptibles d'occasionner des troubles physiologiques, tant à la manipulation qu'à l'usage sont interdits.
Lors des contrôles effectués en réception ou en cours de fabrication, des essais physico-chimiques en laboratoire sur les matières et composants peuvent être réalisés sur produit finis.

Tricot de fond	SPECIFICATION TECHNIQUE RELATIVE AUX ARTICLES CONFECTIONNES A BASE DE TRICOT – Dernière version en vigueur • Coloris : écru • Armure : interlock • Masse surfacique en atmosphère normale du tricot de fond : entre 200 et 230 g/m² • Nature et proportion des constituants (mélange intime) : ○ 95 % méta aramide ○ 5 % para aramide • Stabilité dimensionnelle après 1 lavage à 60°C (NF EN ISO 6330, essai 6N) et séchage à plat : ○ Sens rangée : 5 % maximum ○ Sens colonne : 8 % maximum • Réaction au feu : indice 3 selon la NF EN ISO 14116
Fils à coudre	SPECIFICATION TECHNIQUE RELATIVE AUX FILS A COUDRE GROUPE D'ETUDE DES MARCHES D'HABILLEMENT ET DE TEXTILE GEM-HT VERSION 2.0 – MARS 2015 • Fils en aramide correspondant à la fiche d'identification F 8-92 (titrage minimum de 45 Tex) de la spécification technique générale n° A 10-91 relative aux fils à coudre. • Coloris : même nuance que le tricot de fond.
Elastique	SPECIFICATION TECHNIQUE APPLICABLE AUX SANGLES, RUBANS TEXTILES ET ELASTIQUES ET FERMETURES AUTO-AGRIPPANTES GROUPE D'ETUDE DES MARCHES D'HABILLEMENT ET DE TEXTILE GEM-HT Version 2.0 – MARS 2015 • Ruban élastique de 6 mm à 8 mm de largeur • A base d'élastomère de synthèse (caoutchouc naturel exclu) • Coloris : blanc ou écru

DESCRIPTION

CONFECTION :

Le gant est de forme ville. Il se compose d'un corps, d'un pouce et de trois fourchettes :

- faces intérieures de l'index et du majeur,
- faces intérieures du majeur et de l'annulaire,
- faces intérieures de l'annulaire et de l'auriculaire.

A l'intérieur du gant sur la face interne du poignet, un ruban élastique de 40 mm de longueur est piqué par une piqûre zigzag arrêtée à ses extrémités.

Le gant se termine par un ourlet de 15 à 20 mm, réalisé au point de chaînette avec recouvrement inférieur (point 407). Un ruban élastique est inséré dans l'ourlet et sa longueur doit être telle qu'il assure un bon maintien sans serrage excessif. La dimension de l'ouverture, mesurée à plat, élastique au repos, doit être au minimum de 120 mm.

La couture de fermeture du gant est réalisée du côté de l'auriculaire.

Toutes les coutures d'assemblage sont réalisées au point de surjet 2 fils ou au point de chaînette 2 fils. Les coutures doivent impérativement présenter une élasticité au moins égale à celle du tricot de fond. Toutes les extrémités libres des piqûres sont arrêtées.

La dextérité des gants ne devra pas être limitée par l'épaisseur des assemblages. L'épaisseur des assemblages devra être étudiée de manière à garder une bonne dextérité.

GAMME DE TAILLE :

Le gant est réalisé en taille unique. Ses dimensions sont données en millimètres sur le croquis page 5/6.

Le modèle sera validé sous réserve de satisfaction des essais de bien-aller sur individu. Le seul respect des caractéristiques minimales prévues par la présente notice ne saurait en aucun cas rendre acceptable des articles ne donnant pas satisfaction aux essais de bien-aller.

MARQUAGE ET CONDITIONNEMENT

MARQUAGE

Une étiquette, prise dans la couture de côté du gant et à l'intérieur, porte les indications suivantes :

- la raison sociale du fournisseur,
- la composition de l'effet
- le code d'entretien (cf. croquis),
- le trimestre et les deux derniers chiffres du millésime de l'année de fabrication,
- le numéro de marché suivi, éventuellement, du numéro de commande.

CONDITIONNEMENT

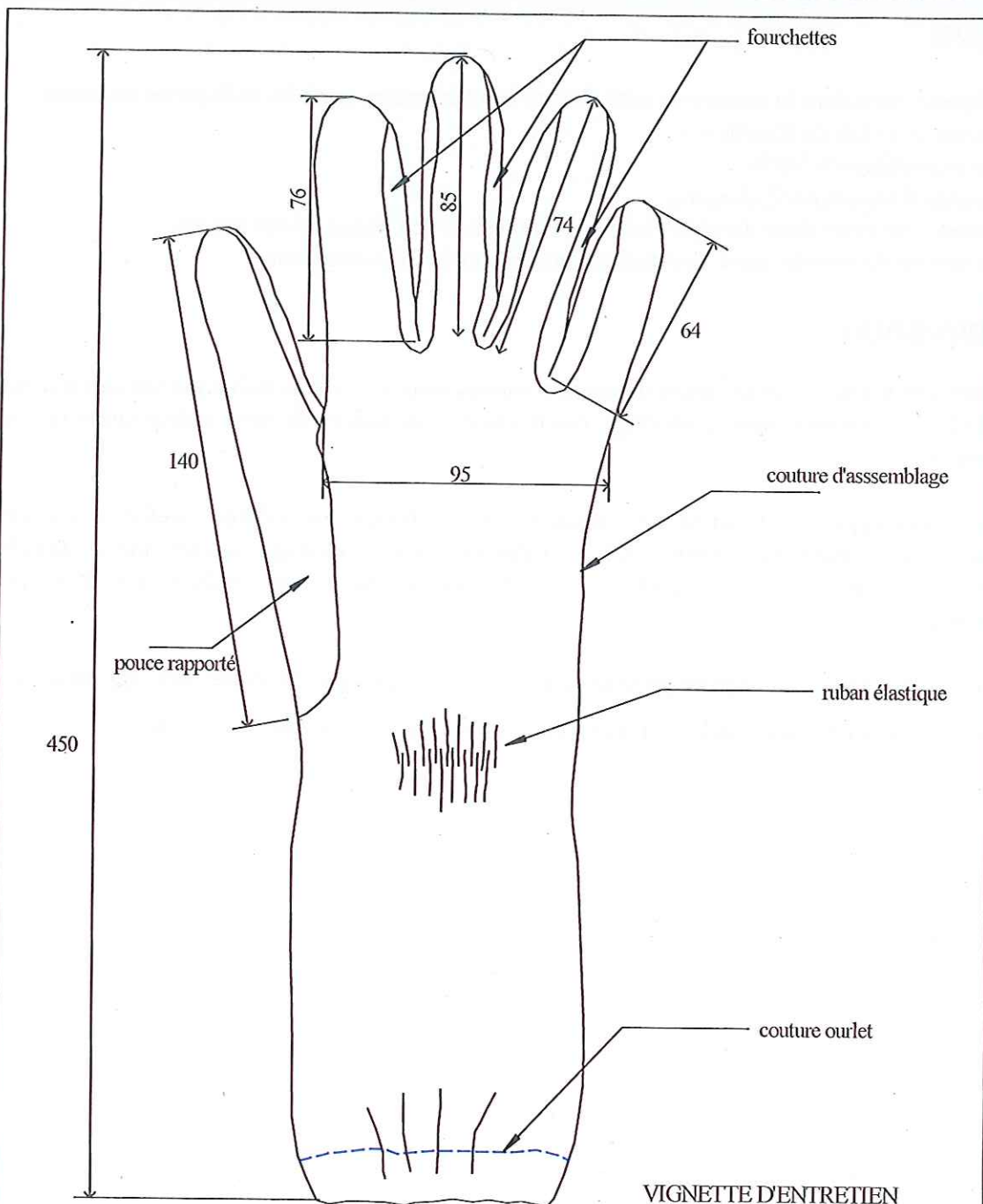
Les effets sont livrés en caisse carton standard, conformément à la notice technique interarmées habillement SCA 0000-0002 « conditionnement, emballage, palettisation et modalités de mise à disposition des articles lors des réceptions ».

Les gants sont appariés par un fil. Une étiquette code à barres autocollante, conforme à la notice technique interarmées habillement SCA 0000-0002 « conditionnement, emballage, palettisation et modalités de mise à disposition des articles lors des réceptions », doit être apposée sur le sous conditionnement individuel de chaque paire de gants.

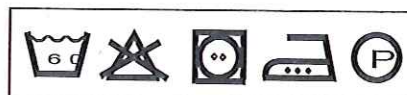
Les gants sont réunis par un lien en paquets de 10, et conditionnés par 200 paires dans des caisses cartons.

Sous conditionnement individuel : non fourni par l'administration, au choix du titulaire.

CROQUIS



VIGNETTE D'ENTRETIEN



GANT MONTANT ARAMIDE

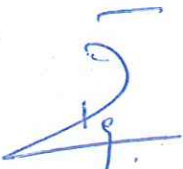
NTIH SCA 8415-6002

Vue générale
dimensions

1/1

NTIH SCA 8415-6002 GANT MONTANT ARAMIDE	Feuillet n° 7/7	Edition : juin 2019 V2
--	-----------------	---------------------------

VALIDATION

Grade, nom, prénom	Fonction ²	Date	signature
COMMISSAIRE GENERAL DE 2 ^{EME} CLASSE DESMERGERS	Directeur du CIEC	15/07/2019	

--	--	--	--

